

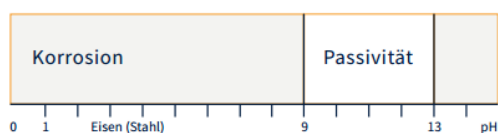
### VERWENDUNGSZWECK

Der EWO® Activ wird in den Heizungskreis (Rücklaufleitung) eingebaut und schützt vor heizwasserseitiger Korrosion und Verschlammung bei sachgemäßem Betrieb, Montage und Wartung.  
Eine kontinuierliche und dauerhafte Funktion ist dabei gegeben.

### FUNKTIONSWEISE

Durch den langsamen Abbau der Magnesium-Anode(n) wird der Sauerstoff im Heizungswasser reduziert. Der pH-Wert wird durch das alkalische Magnesium in den optimalen Bereich angehoben und stabilisiert sich. Somit kann sich an den Metallen eine Passivschicht bilden.

Passivität, z.B. Eisen (Stahl), C-Stahl



Die elektrochemischen Prozesse, die durch Verwendung von Materialien mit unterschiedlichen Potenzialen entstehen, werden minimiert.

Elektrochemische Spannungsreihe, z.B. Eisen -0,44V; Kupfer +0,34V; Magnesium -2,34V

Die Magnesium-Anode(n) als das unedlere Material löst sich mit der Zeit auf.

Durch die EWO®-Methode bleibt das Heizungswasser langfristig im stabilen Gleichgewicht. Durch den Magnet- und Schlammabscheider werden Korrosionsrückstände bzw. magnetisch reagierende Teile aus dem Heizungswasser entfernt bzw. abgeschieden.

### EINBAUVORBEDINGUNGEN

Örtliche Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien und technische Daten sind zu beachten.

Der Einbauort muss frostsicher sein und Schutz vor Chemikalien, Farbstoffen, Lösungsmittel, Dämpfen und Umwelteinflüssen gewährleisten.

Für die Abscheidung von Ölen, Fetten, Lösungsmitteln, Seifen, sonstigen schmierenden Stoffen und wasserlöslichen Stoffen ist der EWO® Activ nicht geeignet.

Die Heizungsanlage muss entsprechend der ÖNORM H5195-1 gespült, gefüllt und errichtet werden. In Deutschland gelten analog die Bestimmungen der VDI 2035 sowie jene angelehnt an die Empfehlung der DIN EN14336.

## ANWENDUNGSGEBIETE

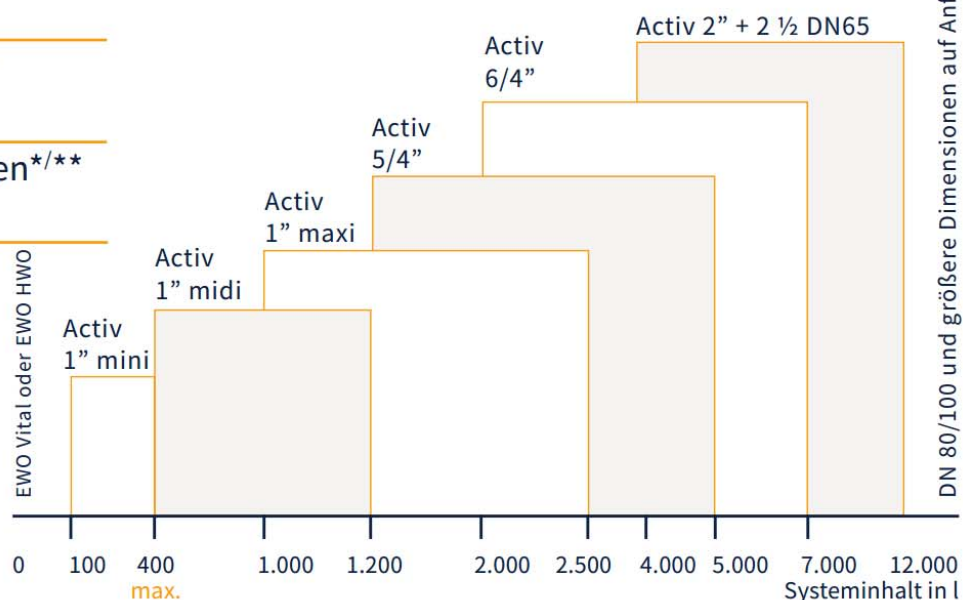
- \* Bei Anlagen mit wasserberührenden Aluminiumwerkstoffen, Wasser-Frostschutzgemisch oder Korrosionsschutz-Inhibitoren ist EWO Vital anstatt EWO Activ zu verwenden.
- \*\* Vor Einbau von EWO Activ ist eine Analyse des vorhandenen Heizungswassers durchzuführen und eventuell notwendige Maßnahmen umzusetzen.

neue Heizungsanlagen\*

Sanierung von Altanlagen\*/\*\*

in Kühlkreisläufen\*

Produktauswahl in Abhängigkeit von Rohrleitungsdimension und Systeminhalt. Befinden sich die Parameter (Rohrleitungsdimension, Systeminhalt) nicht in der Darstellung, wenden Sie sich bitte direkt an EWO.



## MONTAGEHINWEISE

Vor Einbau von EWO® Activ ist eine Analyse des vorhandenen Heizungswassers durchzuführen und eventuell notwendige Maßnahmen umzusetzen (bei Altanlagen).

Bei Anlagen mit wasserberührenden Aluminiumwerkstoffen, Wasser-Frostschutzgemisch oder Korrosionsschutz-Inhibitoren darf EWO® Activ nicht eingebaut werden.

Waagrecht Einbau zwischen zwei Absperrungen im Heizungsrücklauf (Absperrungen für Anodentausch und Reinigung des Magnetabscheiders)

Zum Tausch der Magnesium-Anoden und Reinigung des Magnetabscheiders ausreichend Freiraum berücksichtigen

Zum Geräteanschluss neutrale Übergänge aus Messing, Rotguss oder Edelstahl verwenden  
EWO® Activ hat keine vorgegebene Durchflussrichtung

Mindestens 50cm Abstand (Luftlinie) zu elektrischen Geräten wie z.B. Pumpen einhalten (Distanz zu elektrischen und elektromagnetischen Feldern)

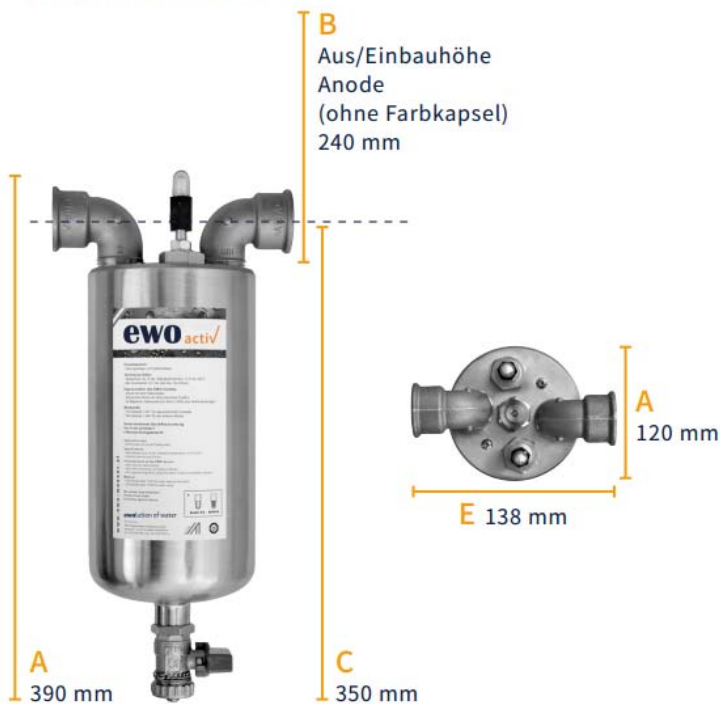
Elektrische Überbrückung (Erdungsschellen + Kabel) montieren!

## ABMESSUNGEN

### EWO Activ 1" Mini für 100 - 400 Liter Systeminhalt



### EWO Activ 1" Midi für 400 - 1.200 Liter Systeminhalt 1 STK. Magnesium-Anode



### EWO Activ 1" Maxi für 1.000 - 2.500 Liter Systeminhalt 2 STK. Magnesium-Anoden



### EWO Activ

Dimension		MASSE							
		1" mini	1" midi	1" maxi	5/4"	6/4"	2"	2 1/2"	DN65 Flansch
Gesamthöhe	A	240	390	390	510	580	670	700	750
Aus- / Einbauhöhe Anode	B	140	240	240	330	380	460	530	530
Gerätehöhe bis Rohrmittle	C	120	350	350	470	550	640	660	660
Durchmesser / Tiefe	D	80	120	120	140	195	195	250	250
Einbaubreite	E	130	138	138	168	236	228	268	390
Gerätekörper Höhe	F	120	260	260	375	460	520	540	540
KFE-Hahn Höhe	G	55	55	55	55	55	55	55	55



MASSE	EWO Activ		MASSE	
DN80/100 ohne Bogen	Dimension		DN80 mit Bogen	DN100 mit Bogen
940	Gesamthöhe	A	1.180	1.230
530	Aus- / Einbauhöhe Anode	B	530	530
940	Gerätehöhe bis Rohrmittle	C	1.080	1.125
465	Durchmesser / Tiefe	D	465	485
270 mittig	Einbaubreite	E	540	620
840	Gerätekörper Höhe	F	840	840
680	Durchmesser Platzbedarf Boden	G	680	680

## TECHNISCHE DATEN

Activ	TECHNISCHE DATEN											
	Dimension	Zoll	1"	1"	1"	5/4"	6/4"	2"	2 1/2"	DN65	DN80	DN100
		mini	midi	maxi						Flansch PN 10/16		
Nennweite	DN	25	25	25	32	40	50	65	65	80	100	
max. Betriebsdruck	bar	10										
Betriebstemperatur	°C	1-90										
Durchfluss $\Delta p$ 0,1 bar	m <sup>3</sup> /h	3,8	4,6	4,6	7,2	10,3	18,4	28,7	28,7	41,4	73,6	
Durchfluss $\Delta p$ 0,2 bar	m <sup>3</sup> /h	5,5	6,6	6,6	10,3	14,8	26,4	41,2	41,2	59,3	105,4	
Gewicht	kg	4	6	6	9	14	18	19	22	65	75	
Anoden	Stk.	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	

## BETRIEB & WARTUNG

### Haltbarkeit Magnesium-Anode

Je nach Wasserqualität und Betriebsbedingungen hat die Magnesium-Anode eine Lebensdauer von ca. 2 Jahren. Ein Tausch ist notwendig, wenn sich die Farbkapsel (Verbrauchsanzeige) komplett rot verfärbt.

### Magnet- und Schlammabscheider

Eine regelmäßige Reinigung und Spülung ist erforderlich (mind. 1x pro Jahr) und kann z.B. im Zuge einer Kesselwartung durchgeführt werden.

### Füll- und Ergänzungswasser

Mit entsalztem Wasser (Mischbett oder Osmose) oder mit enthärtetem Wasser, wobei der Chlorid-, Nitrat- und Sulfatgehalt zu beachten ist.

### Heizungswasser-Analyse

Erstanalyse frühestens nach 3 Monaten Betriebsdauer.  
In weiterer Folge nach den Empfehlungen der relevanten Normen.



## LIEFERUMFANG

- 1 Activ mit Gewinde oder Flansch (je nach Gerätegröße)
- 1 oder mehrere Magnesium-Anoden (je nach Gerätegröße)
- 1 Magnetabscheider
- 1 KFEH 1/2"
- 2 Rotgußbögen 90° (ausgenommen Activ 1" Mini) in der jeweiligen Gerätedimension

## ERSATZTEILE

KFEH  
Magnesium-Anode  
Magnetabscheider  
Rotgußbögen 90°

## GEWÄHRLEISTUNG

Es gelten die nationalen gesetzlichen Gewährleistungsbestimmungen in der jeweils neuesten Fassung

### **Kontakt:**

EWO Energie Wasser Optimierung GmbH  
Anzing 48  
A-4113 St. Martin/Mühlkreis  
Tel: +43 7232 2754-0  
office@ewo-wasser.at

Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Erstellung vorhandenen Kenntnissen. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen sind nicht maßstäblich. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des österreichischen Marktes.  
Ausgabe: Februar 2020